

常熟市佳能电梯配件有限公司一、二代 DSST150 与 DSST165 鼓式制动器松闸顶杆的拆卸与维护指南

维护要经过正确培训和指导的合格维保人员进行该操作，根据曳引机编号，分别出制动器代号。

电磁铁维保前，首先要需将空载轿厢置于进道顶部，对重置于进道底部（压在缓冲器上），不得移动，然后切断电源。

准备好以下工具：

一：3mm 内六角扳手，二：4mm 内六角扳手，三：5mm 内六角扳手（可自制），四：8#二用扳手，五：13#二用扳手，六：17-19#开口板，七：十字螺丝刀，八：记号笔，九：卷尺

用第一代松闸顶杆维护的的制动器编号为 09F、12F、12FK、13F、13FK、14F、14FK、15F、15FK、16F、16FK、17F12788（含）的以前号、17F11 2009（含）的以前号、17FK0740（含）的以前号。

拆解与维护，方法：

步骤一：

首先将 DSST150、DSST165 鼓式制动器的卸下，方法：

- 1.在曳引机与制动器的安装面上用记号笔做好位置标注；
- 2.用 13 的两用扳手松开制动器座的四只螺丝；
- 3.取下制动器。

步骤二：

1. 将制动器带有红球的松闸扳手的一侧置于拆卸人面前，在盖板二侧接口处做好标致；
2. 打开制动器接线盒盖，拆下接线头，卸下接线盒；
3. 先拆卸左侧制动器盖板，缓慢取出线圈，查看壳体内衬套侧面有一紧定螺丝孔，旋出螺孔内的螺丝，取出松闸顶杆（注意在取出前，量一下顶杆柄的长度）；
4. 把新的不磁化松闸顶杆重新装入顶杆孔内，旋紧螺孔内的紧定螺丝（带紧但不要紧死）；
5. 把拆下的磁铁芯，线圈内径及制动器壳体内套清洁干净，把线圈装入（注意先串入接线头，对准壳体内衬套面上的通孔）；
6. 清洁干净后的磁铁芯端面 10mm 长的外圆上涂上少许 MOLYKOTE G-n Plus

Paste 二硫化钼润滑脂，后将铁芯内端面外圆装进壳体衬套内，然后用螺丝紧定盖板；

7. 拆下制动器右侧盖板上的螺丝，取出盖板铁芯（不需拆出线圈），用洁净布擦净线圈孔、制动器衬孔及铁芯上的污垢；
8. 擦净后的铁芯前端面上涂上少许 MOLYKOTE G-n Plus Paste 二硫化钼润滑脂后装入，固定端盖上的螺丝；
9. 旋上松闸顶杆上的扳手，扳动扳手，检查松闸顶杆是不是灵活动作，然后装上接线盒，接好线头旋好接线盒盖，即可。

步骤三：

- 1.把维护好的制动器放置在曳引机制动器安装位置上；
- 2.压紧制动器两端上的顶杆，把制动器推入标注位置；
- 3.固定制动器底板螺丝，手动检查制动器两端顶杆是否进出灵活，推动扳手板看是否均匀打开两侧的制动臂；
- 4.在运行电梯时查听刹车片与制动轮是否有虚擦声，如有，微调制动臂上与制动器推杆的顶杆螺丝即可。

用第二代松闸顶杆维护的的制动器编号为 17F11201（含）后、17FK0741（含）后、18F、18FK、19F、19FK、20F、20FK、21F13119（含）以前号、21F21 14592（含）以前号、21FK06294（含）以前号的制动器。

拆解与维护 方法：

步骤一：

首先将 DSST150、DSST165 鼓式制动器的卸下，方法：

- 1.在曳引机与制动器的安装面上用记号笔做好位置标注；
- 2.用 13 的两用扳手松开制动器座的四只螺丝；
- 3.取下制动器。

步骤二：

- 1.将制动器带有红球的松闸扳手的一侧置于拆卸人面前，在盖板二侧接口处做好标致；
- 2.将制动器按底座垂直方式放置，清楚地看到松闸扳手下方有一螺孔，便用 5mm 内六角扳手（最好自制一帶有六角螺帽的 5mm 内六角扳手）将孔内螺丝松出，目视到罗丝，再把制动器水平放置，取出原松闸顶杆，换装进不磁化的松闸顶杆。再将制动器按底座垂直方式放置，用扳手再把螺孔内的的螺丝紧定即可（不能紧死以免弹簧失效）；

- 3.卸下制动器左右盖板用洁净布擦净内腔及铁芯污垢；
- 4.在铁芯前端 10mm 长的圆面上涂上少许 MOLYKOTE G-n Plus Paste 二硫化钼润滑脂后装入制动器内腔，固定端盖上的螺丝即可
- 5.检查一下扳手顶杆是否灵活动作

步骤三：

- 1.把维护好的制动器放置在曳引机制动器安装位置上；
- 2.压紧制动器两端上的顶杆，把制动器推入标注位置；
- 3.固定制动器底板螺丝，手动检查制动器两端顶杆是否进出灵活，推动扳手板看是否均匀打开两侧的制动臂；
- 4.在运行电梯时查听刹车片与制动轮是否有虚擦声，如有，微调制动臂上与制动器推杆的顶杆螺丝即可。